

Astherm: warto zaufać ekspertom

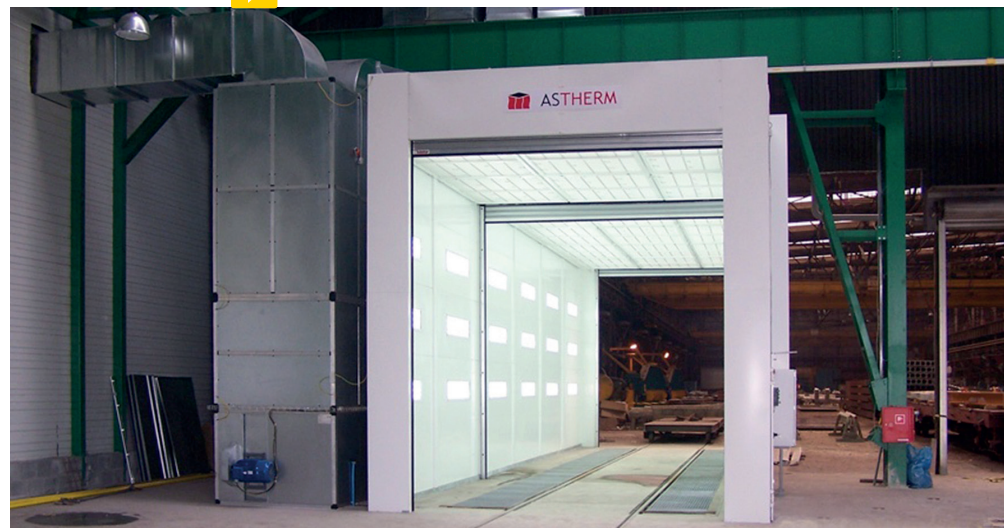
Tylko profesjonalne kabiny lakiernicze gwarantują bezpieczeństwo

Niewielkie powierzchnie, nietypowe lokalizacje i rozwiązania wymagające koncepcji indywidualnej przestają być problemem, jeżeli zdecydujemy się naabinę lakierniczą zaprojektowaną przez profesjonalistów. Taka decyzja ma jeszcze jedną zaletę, najważniejszą - w pełni gwarantuje bezpieczeństwo pracowników.



Zestaw dwóch kabin lakierniczych współpracujących z jedną suszarnią to profesjonalna inwestycja średniej wielkości producenta mebli.

Fot. Materiały producenta



Coraz częściej przedstawiciele branży meblarskiej decydują się na zakup kompletnych rozwiązań.

Fot. Materiały producenta

Rozwiązania, które w zakresie lakiernictwa i kabin suszarniczych proponują specjaliści z Astherm, należą do najnowocześniejszych na światowych rynkach. Branża meblarska to tylko część rynku, do którego adresowana jest oferta firmy. Jednak w ostatnim czasie w tym segmencie rynku zauważa się znaczący wzrost. Nowoczesne kabiny lakiernicze, lakierniczo-suszące i szlifierskie to standard w nowoczesnych zakładach meblarskich. Trudno sobie wyobrazić profesjonalną produkcję bez stanowiska do lakierowania. Dlatego przedstawiciele Astherm wciąż projektują nowe rozwiązania dla producentów mebli. Choć większość zakładów meblarskich funkcjonuje na podobnych zasadach, to kabiny, które tworzą specjaliści, powstają według indywidualnego projektu. Jest to bardzo ważne, bowiem wiąże się z zapewnieniem odpowiednich warunków pracy dla lakierników, a tym samym bezpieczeństwa.

Najważniejszy jest człowiek

Europejscy producenci - zarówno duże, międzynarodowe firmy, jak i mniejsze zakłady meblarskie - chętnie wybierają ofertę tej firmy. Dlaczego? - Aby kabiny lakiernicze działały według najważniejszych standardów, ważne są: indywidualny projekt, niezawodna technologia i dobrze przemyślane rozwiązania. Od tego zależy komfort osób, które będą w tych kabinach pracować - mówi Paweł Szablewski, dyrektor ds. handlowych firmy. - To są instalacje niepowtarzalne, ale dzięki temu spełniające wymagania i oczekiwania inwestorów. W ciągu szesnastu lat działalności nie zdarzyło się nam zrobić identycznych instalacji. To, że zaczynamy od ustalenia z klientem jaki ma problem czy pomysł, a potem go rozwiązujemy, to nasza ogromna siła.

Własna lakiernia dla średnich producentów

W naszym kraju najwięcej producentów mebli jest zainteresowanych rozwiązaniami średniej wielkości. Zestaw dwóch kabin lakierniczych współpracujących

z jedną suszarnią to profesjonalna inwestycja. Takim inwestorom zależy na własnej lakierni nie tylko ze względu na rosnącą liczbę klientów, ale również coraz większe ich wymagania. Te rozwiązania, choć oszczędne, mają duży wpływ na wyższą wydajność.

Kabiny dla przemysłu meblarskiego to najczęściej osobne lakiernicze i suszące. W każdym przypadku ich wielkość dopasowana jest do liczby malarzy pracujących jednocześnie, wielkości malowanych detali, przyjętej technologii malowania i warunków lokalowych. Ta część inwestycji musi być dobrze przemysłana, decyduje bowiem nie tylko o przyszłej wydajności, ale także komforcie pracy wykonawców.

- Właśnie dlatego kabiny lakiernicze przeznaczone dla przemysłu meblarskiego mają różne wymiary i każdą planujemy indywidualnie - dodaje dyrektor Szablewski.

Z dbałością o czyste powietrze

Coraz liczniejszą liczbę klientów Asthermu stanowią producenci mebli na wymiar, mający w ofercie duże zróżnicowanie w zakresie sprzedawanych produktów. Tu również ważne są wydajność oraz oszczędność miejsca.

W tym przypadku dobrym rozwiązaniem są instalacje składające się z lakierni, suszarni i strefy szlifierskiej. Kluczem jest zapewnienie precyzji w trakcie prac nad meblami.

Kabiny projektowane są w ten sposób, by zapewnić jak największą wszechstronność. Standardowa ich wysokość wewnątrz, mierzona od powierzchni krat podłogowych do filtra sufitowego, wynosi aż 3000 mm. Dzięki temu można w niej również malować elementy przestrzenne typu: komody, szafy, lamy itp. Jeżeli chodzi o wielkość kabin, to wahania są dość duże - producentowi zdarza się przygotowywać olbrzymie kabiny dla bardzo dużych firm, które daleko wykraczają poza standard.

W tych kabinach stosowany jest różny ruch powietrza, zależny od potrzeb. Zawsze występuje nawiew ciepłego,

czystego powietrza przez sufit filtracyjny, dzięki temu lakiernik oddycha czystym powietrzem. Sufit filtracyjny może być umieszczony bezpośrednio nad stanowiskiem lakierowania lub być nieco przesunięty.

Kabiny suszące buduje się w technologii kabin lakierniczych, ale najczęściej wyposażone są bez podziemnych kanałów powietrznych, co zmniejsza koszty inwestycji. W tym przypadku można tak postąpić, bowiem większość pomalowanych w meblarstwie detali składowanych jest na wózkach wielopoziomowych i trzeba wywołać prawie poziomy ruch powietrza, żeby odparowanie rozpuszczalników było jednakowe dla wszystkich „pięter”.

Dlatego w kabinach suszących działają zwykle układy wentylacyjne, tzw. krzyżowe. Wielkość układu wentylacyjnego dopasowywana jest do wsadu kabiny suszącej. Podobnie jak w kabinach lakierniczych, ogrzewanie możliwe jest za pomocą różnych mediów. Rozdzielenie lakierni i suszarni wpływa korzystnie na zmniejszenie zapylenia pomalowanych detali.

Czas na specjalne filtry

To jeszcze nie wszystko. Kolejnym ciekawym rozwiązaniem są tzw. strefy szlifierskie, które zazwyczaj są bardzo

dobrym uzupełnieniem wyposażenia stolarni. Ich budowa jest podobna do strefy przygotowania, jednak ze względu na rodzaj i ilość pyłu zarówno sama filtracja, jak i umiejscowienie systemu filtracyjnego są odmienne. Wyciągowy system wentylacyjny można dodatkowo uzupełnić o specjalne filtry wyposażone w układ otrępywania i połączone ze zbiornikami pyłu. Strefę szlifierską Astherm można również podłączyć do ogólnego układu wyciągowego pod warunkiem jego dostatecznej efektywności. W zależności od wielkości strefy istnieje możliwość stworzenia na niej nawet do 6 stanowisk pracy.

Kompletne linie nie tylko dla większych producentów

Wśród klientów firmy nie brakuje największych producentów mebli, którzy cenią sobie precyzję wykonania inwestycji. Coraz częściej przedstawiciele branży meblarskiej decydują się na zakup kompletnych linii lakierniczych bądź więcej niż jednej sztuki kabin suszących polakierowanych tunelowych z trzema sekcjami temperaturowymi.

Kompletne linie lakiernicze stanowią element wysokowydajnych linii produkcyjnych i zawsze powstają jako wynik szczegółowych uzgodnień

z potencjalnym użytkownikiem. Najczęściej zawierają kabiny: lakierniczą + odparowania + suszącą oraz system transportu (w zależności od potrzeb: podłogowy lub podwieszony, ręczny lub automatyczny, obiegowy lub typu Power & Free). Rozwiązania tego typu stosuje się tam, gdzie malowane są duże ilości w miarę jednorodnych detali, w miejscach pozwalających na wykorzystanie mechanicznych systemów transportu. To ogranicza liczbę zatrudnionych osób, zaś przy zastosowaniu układów automatycznych umożliwia robotyzację wykonywanych operacji. Właściwy dobór urządzeń do lakierni meblowej to wynik wzięcia pod uwagę kilku czynników: wielkości malowanych elementów, przyjętej technologii, rodzaju materiałów malarskich, sposobu aplikacji, ilości miejsca w zakładzie i umiejscowienia lakierni. Istotne są również: choćby wynikająca z decyzji środowiskowej konieczność lub nie stosowania układów redukcji LZO, a także umiejętność precyzyjnego określenia przez inwestora swoich oczekiwań oraz wielkość budżetu, doświadczenie i wiedza osób przygotowujących propozycję.

- Najczęściej w wyniku ustaleń powstaje projekt dostosowany do warunków lokalowych i uwzględniający wszystkie oczekiwania - dodaje Paweł Szablewski.



Kabina może powstać nawet wtedy, gdy ograniczamy powierzchnią.

Fot. Materiały producenta